

ORU ONEDAY





ORU ONEDAY

ORU ONEDAY - быстромонтируемая (мобильная) бетономесительная установка, специально разработанная для того, чтобы решить проблемы, связанные с экономией времени при монтаже и оптимизацией пространства на стройплощадке. Ее особая компактная конструкция позволяет быстро перевести ее из транспортного в рабочее положение. Расходные бункера для заполнителей изготовлены из стального листа специально рассчитанного профиля и обработанного методом горячей оцинковки (антикоррозионная обработка) для увеличения срока службы бункеров и их надежной эксплуатации.





ORU ONEDAY



СМЕСИТЕЛЬНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

Смесительное отделение - это сердце установки ORU ONEDAY. Планетарный смеситель ORU MS с вертикальным расположением привода позволяет получать различные марки высококачественного бетона при постоянном контроле за процессом его приготовления.

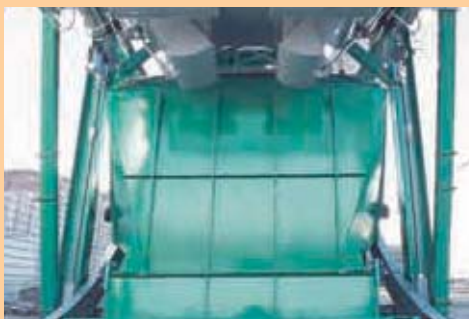


СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CS90V O IU

ОСНОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



КАБИНА



СКИП-ВЕСОВОЙ ДОЗАТОР

Скиповый подъемник, оснащенный донным разгрузочным люком, передвигается по рельсовому пути и при этом посредством системы тензометрии осуществляет весовое дозирование заполнителей, которые затем загружаются в смеситель.



СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

Вместимость склада составляет 60 -100 куб.м.

ЭЙРБЭГ - ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЙ МЕШОК

Смеситель оснащается специальным расширительным мешком для сбора пыли, которая неизбежно образуется при загрузке в смеситель заполнителей и цемента.



ВЕСОВОЕ ДОЗИРОВАНИЕ

Взвешивание воды, заполнителей и цемента производится отдельно и одновременно. При этом стадии дозирования осуществляются независимо посредством тензометрических датчиков, на которые опираются весы, что гарантирует наибольшую точность и надежность. Для того, чтобы гарантировать максимальную точность при дозировании, заполнители выгружаются из бункеров с переменной скоростью.

УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ

Набор электромеханических концевых выключателей и стопорных устройств гарантируют в высшей степени безопасную работу скипового подъемника. Барабан намотки троса имеет борозды, в которые ровно укладывается трос, предотвращая износ и перехлестывание двух смежных тросов (один виток троса - одна борозда).



НЕРАЗЪЕДИНЯЕМЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

Для обеспечения большей оперативности, гибкости и компактности в конструкции ORU ONEDAY предусматривается, что все кабели постоянно находятся в подсоединенном состоянии и не требуют отключения при демонтаже и транспортировке. Такое конструктивное решение позволяет существенно сократить время монтажа и пуско-наладочных работ.



ORU ONE DAY



1

Транспортировка



2

Установка
основного
моноблока



3

Развертывание
смесительного
отделения



4

Монтаж бортов и
перегородок склада
заполнителей

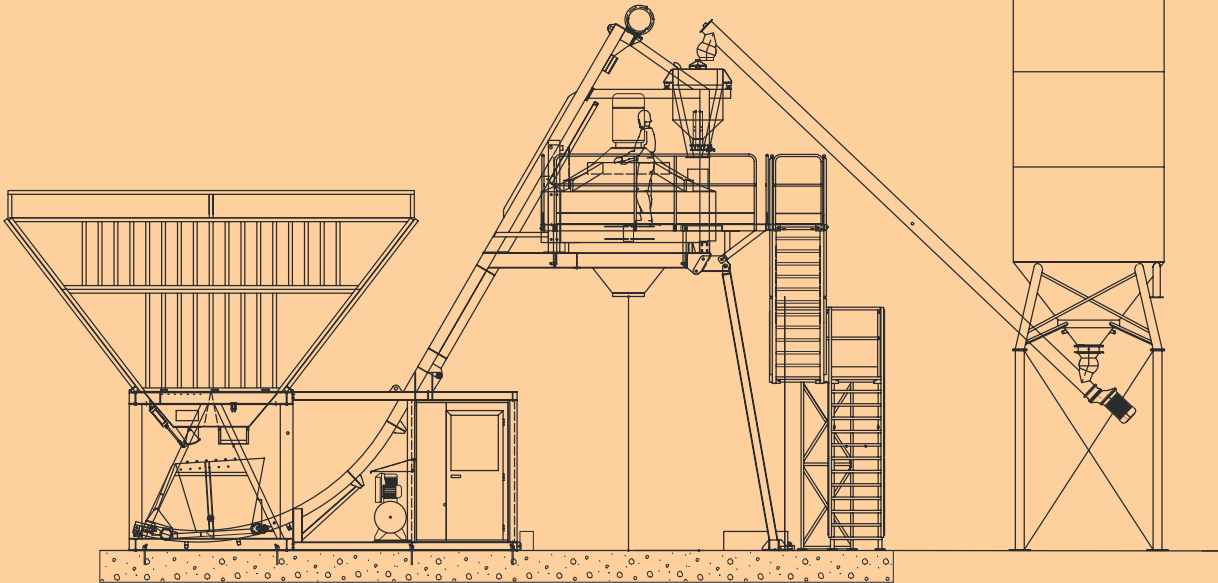
Технические характеристики

Производительность в час	куб.м/час	57-60
Скорость перемещения скипа	м/мин	27
Производительность в час	куб.м/час	62-65
Скорость перемещения скипа	м/мин	33
Отделения склада заполнителей	кол-во	4
Объем склада заполнителей	куб.м	60-100
Верхний предел взвешивания для заполнителей	кг	3600
Верхний предел взвешивания для цемента	кг	900
Верхний предел взвешивания для воды	кг	500
Система взвешивания сертифицированная	с помощью тензометрических датчиков	
Планетарный смеситель	ORU MS 2250/1500	

ФАЗЫ МОНТАЖА



Стандартная конфигурация



Производственные диаграммы

60 куб.м/час

- Скип 27 м/мин
- Загрузочный шнек Ø 219 мм (производительность 13 кг/с)

Состав смеси для 1,5 куб.м.

Заполнители	1.800 л
Цемент	600 кг
Вода	220 л

Фазы цикла	сек	0	60	120	180	240
A Взвешивание заполнителей	35"	[Progress bar]		[Progress bar]		
B Взвешивание цемента	50"	[Progress bar]		[Progress bar]		
C Взвешивание воды	30"	[Progress bar]		[Progress bar]		
D Ход скипа вверх	22"		[Progress bar]		[Progress bar]	
E Загрузка заполнителей в смеситель	10"		[Progress bar]		[Progress bar]	
F Ход скипа вниз	23"		[Progress bar]		[Progress bar]	
G Загрузка цемента и воды	15"		[Progress bar]		[Progress bar]	
I Перемешивание и выгрузка смеси	60"		[Progress bar]		[Progress bar]	
Фазы, определяющие цикл		A+D+E+F		Общее время цикла	Циклов/час	Производительность куб.м/ч
При непрерывной работе		A+D+E+F		90"	40	60

65 куб.м/час

- Скип 33 м/мин
- Загрузочный шнек Ø 219 мм (производительность 13 кг/с)

Фазы цикла	сек	0	60	120	180	240
A Взвешивание заполнителей	35"	[Progress bar]		[Progress bar]		
B Взвешивание цемента	50"	[Progress bar]		[Progress bar]		
C Взвешивание воды	30"	[Progress bar]		[Progress bar]		
D Ход скипа вверх	18"		[Progress bar]		[Progress bar]	
E Загрузка заполнителей в смеситель	10"		[Progress bar]		[Progress bar]	
F Ход скипа вниз	20"		[Progress bar]		[Progress bar]	
G Загрузка цемента и воды	15"		[Progress bar]		[Progress bar]	
I Перемешивание и выгрузка смеси	60"		[Progress bar]		[Progress bar]	
Фазы, определяющие цикл		A+D+E+F		Общее время цикла	Циклов/час	Производительность куб.м/ч
При непрерывной работе		A+D+E+F		83"	43	65

* ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ХИМДОБАВОК ОНИ ЗАГРУЖАЮТСЯ ВМЕСТЕ С ВОДОЙ